



**Important information**  
**For slate sheets from shipping & Unboxing**

Rolled large formats **MUST** be heated over a large area and must lie completely flat before processing.

Do **NOT** unroll the material too quickly or when it is cold, as this can damage it. No cracking noises should be heard when unrolling.

The optimal temperature for unrolling is between 30-70 C (86-158 F)

Please note that the small chippings of stone are not a damage of the material, but rather a quality feature of the real stone surface: Despite small pieces of stone in the package, the stone sheet is normally completely undamaged and the stone surface intact.

In addition, slight superficial scratched on the material can occur, this is storage and transport conditionally unavoidable. Such light scratches can be easily wiped away with a lint-free cloth and are no damage to the material.



**Vigtig information**  
**Til skiferark ved modtagelse og udpakning**

Rullede skifer **SKAL** opvarmes over et stort område og skal ligge helt fladt inden forarbejdning.

Rul **IKKE** materialet ud for hurtigt, eller når det er koldt, da det kan beskadige og ødelægge det.

Der må ikke høres knækkende lyde, når skiferarket rulles ud. Den optimale temperatur til udrulning er mellem 30-70 C (86-158 F) Bemærk venligst, at de små afslag af sten ikke er en beskadigelse af materialet, men derimod et kvalitetstræk ved den ægte stenoverflade.

På trods af små stykker sten i pakken er stenpladen normalt helt ubeskadiget og stenoverfladen intakt.

Derudover kan der opstå små overfladiske ridser på materialet, dette er opbevaring og transport betinget uundgåeligt. Lette ridser kan nemt tørres af med en fnugfri klud og er ingen skade på materialet.